

- Convenzione unità di misura:
 - Quote altimetriche assolute : m.s.l.m
 - Misure generali : cm
 - Carpenterie opere in c.a. : cm
 - Carpenterie metalliche : mm
 - Diametri in generale : mm
- Prima di procedere con qualunque intervento, verificare la compatibilità delle geometrie e dei dettagli costruttivi di progetto con le effettive dimensioni delle opere. Particolare attenzione andrà data alle operazioni di demolizione e perforazione per evitare danneggiamenti alle opere esistenti.

- **MAGRONE**

Conglomerato cementizio avente le seguenti caratteristiche:

- classe di resistenza: C12/15
- **CALCESTRUZZO**

Conglomerato cementizio avente le seguenti caratteristiche:

- classe di resistenza: C35/45
- classe di consistenza: S4
- S5 per il getto della parte superiore dei muri dello scatolare
- classe di esposizione: XC4
- diametro massimo inerti: 20 mm
- copriferro minimo: 50mm pali
35mm scatolare

- **BOACCIA PER MICROPALI**

Miscela fluido/infittibile di acqua e cemento, additivata con agenti fluidificanti, per la realizzazione di micropali ad elevata capacità portante, confezionata secondo i seguenti rapporti:

- 800 kg/mc di cemento
- rapporto a/c = 0.5
- 0.5-1.0% in peso di additivo fluidificante
- **ACCIAIO PER C.A.**

Acciaio tipo B4500, controllato in stabilimento, saldabile e avente le seguenti caratteristiche:

- tensione di snervamento: $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
- tensione di rottura: $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$

Manicotti di collegamento e relative barre filettate con sezione resistente uguale alla sezione del tondo per le riprese delle armature dello scatolare

- **ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI**

Profilati tubolari in acciaio S355J0, valvolati e giuntati secondo specifiche di progetto, otturati sul fondo con apposita piastra metallica, rispondenti alle seguenti specifiche prestazionali:

- tensione di snervamento: $f_{yk} \geq 355 \text{ N/mm}^2$
- tensione di rottura: $f_{tk} \geq 510 \text{ N/mm}^2$
- **TRANTI**

Costituiti da 6 trefoli in acciaio armonico da 0.6" con relative testate di ancoraggio

$$\begin{aligned} A &= 1.39 \text{ cm}^2 \\ f_{ptk} &\geq 1860 \text{ N/mm}^2 \\ f_{ptk} &\geq 1670 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

- **BARRE TIPO_GWII**

Barre a filettatura continua B500B #32 con relative piastre di ancoraggio

$$\begin{aligned} A &= 8.04 \text{ cm}^2 \\ f_{ptk} &\geq 550 \text{ N/mm}^2 \\ f_{p0.2k} &\geq 500 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$
